



新幹線の顔づくり60年

山下工業所

YAMASHITA KOGYOSHO

ご提案 クラフトフォーマーによる金属板曲面成形



クラフトフォーマーとは？

職人手作業を代替する汎用冷間成形加工機

金属板やアングル、Cチャンネルなどの三次元
曲面・自由曲面成形に適用※

※鉄道、航空機、自動車、建築等に適用



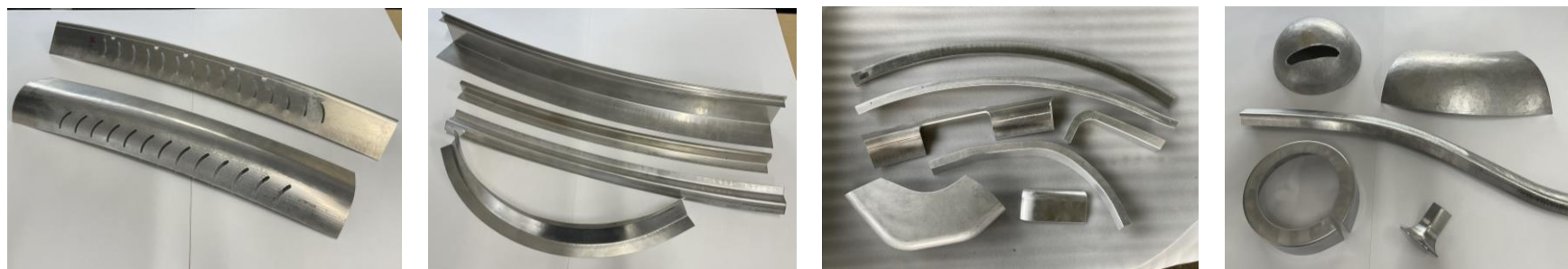
先頭構体



鉄道内外装品



建築、設備、装置部品



オブジェ



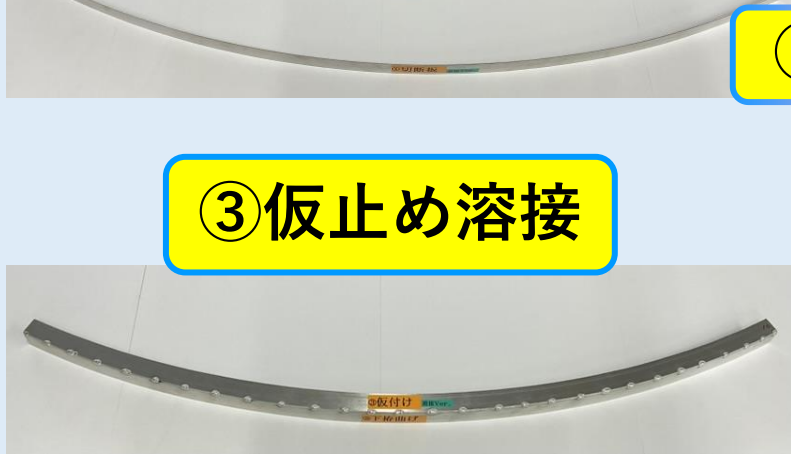
溶接レスでの曲面部材製作

一般的な溶接組立

5工程



①切断



②曲げ

③仮止め溶接



④連続溶接



⑤歪取/仕上げ



クラフトフォーマー

3工程

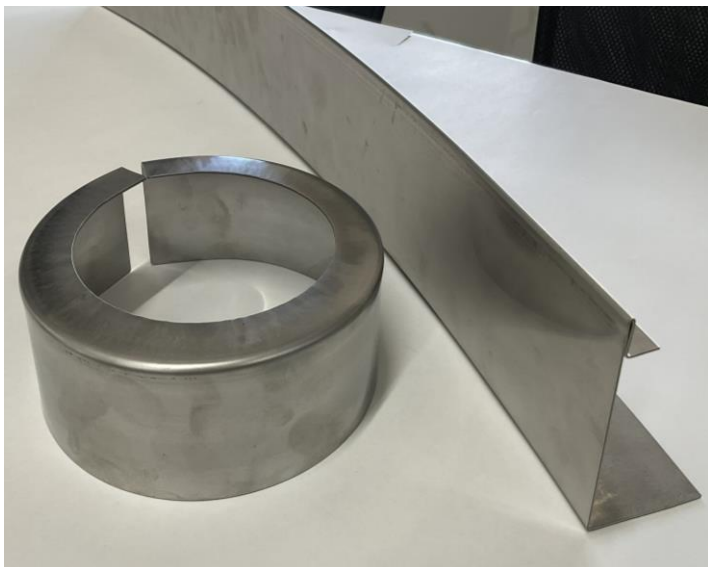


③クラフトフォーマー



完成

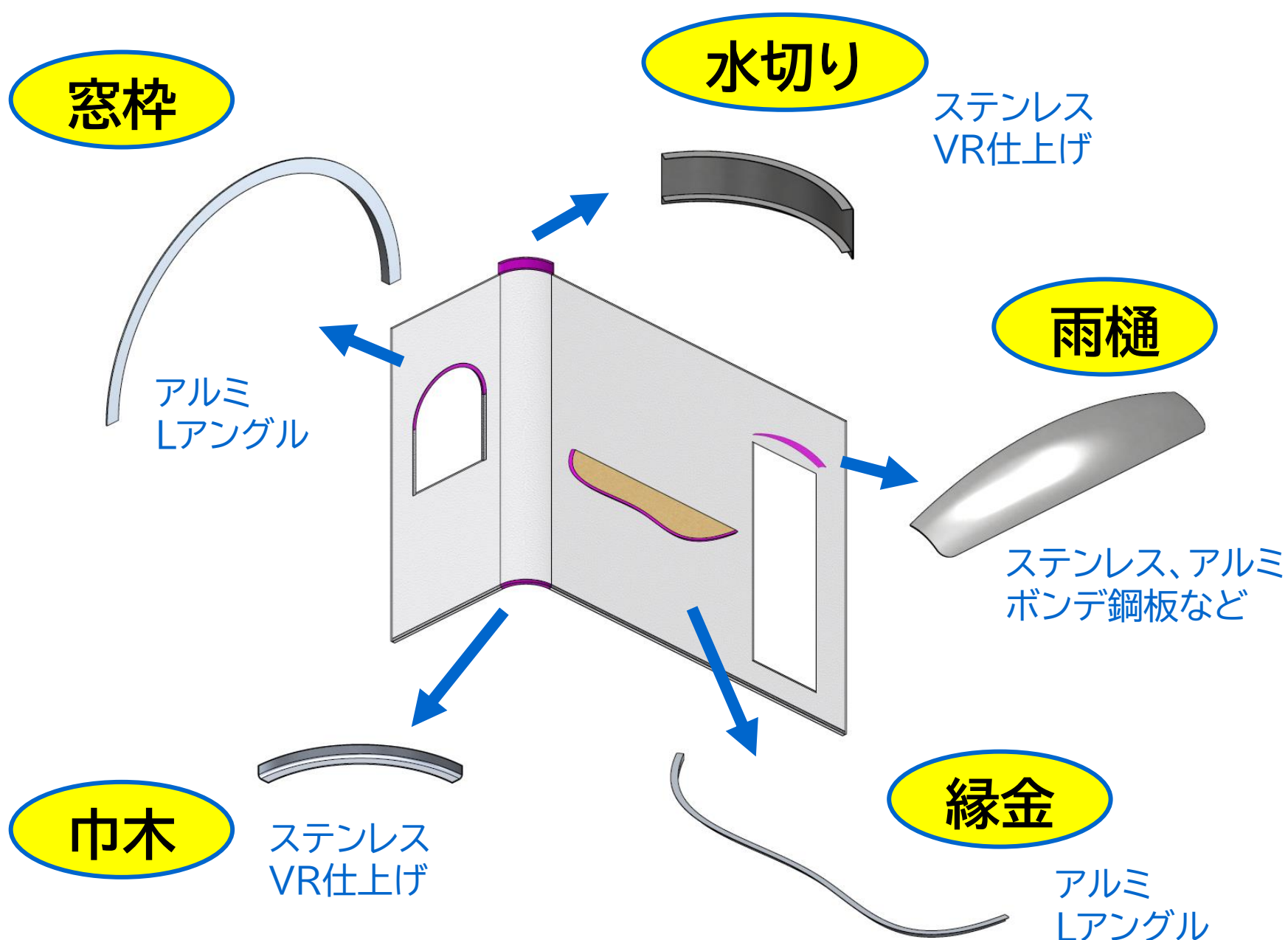




特長

- ・溶接レスで溶接歪なし&熱影響なし
→雨樋、水切りなどに最適
- ・機械加工と比べ、省エネ&省材料
→切削油不要、切粉最少で環境に優しい

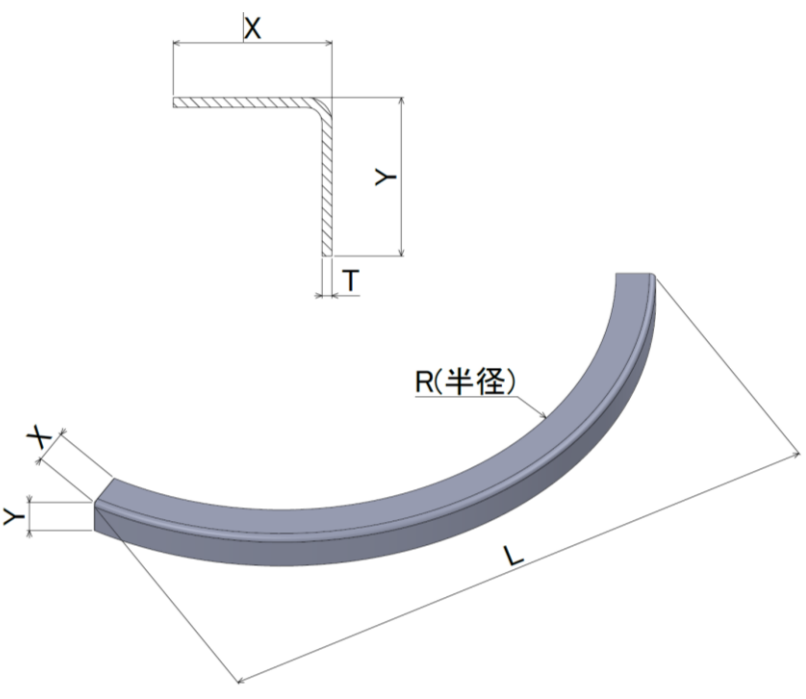
用途例(設備、建築、装飾品)

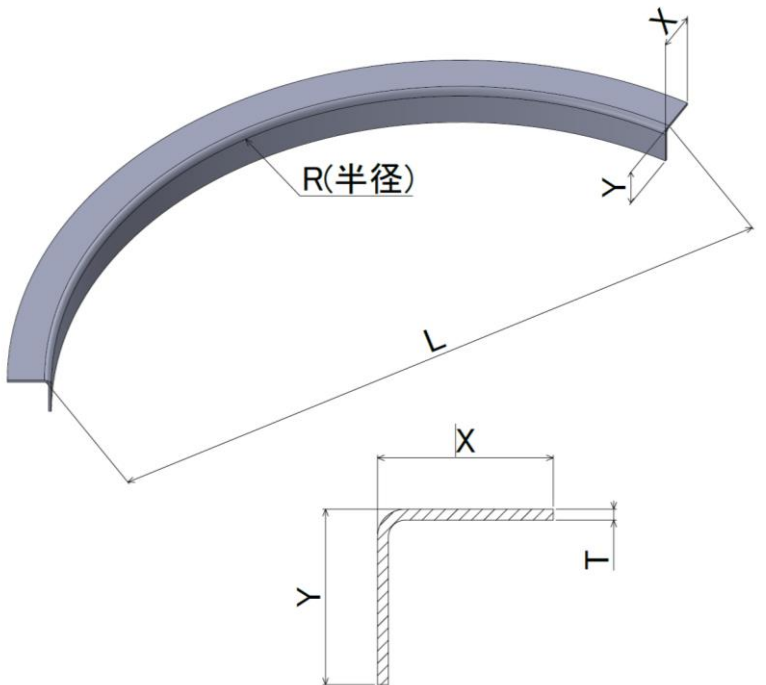


曲面形状のある品物づくり、ご相談ください

標準曲面成形 寸法一覧

寸法は、参考値です。寸法外でも製作可能な場合がありますので、ご相談ください。

Lアングル（絞り加工）	寸法(mm)					
	材質	T	X(最小)	Y(最小)	R(最小)	L(長さ)
	AL	1	10	10	100	50~2400
		2	13	13	100	
		3	19	19	150	
		4	20	20	200	
		5	23	23	350	
		6	29	29	500	
	SUS304	1	10	10	80	50~2400
		2	13	13	100	
		3	19	19	150	
		4	20	20	500	50~1500
		5	23	23	800	
		6	29	29	1000	
	SPCC	1.2	10	10	80	50~2400
		1.6	10	10	100	
		2.3	12	12	150	
	SS400	3.2	19	19	500	50~1500
		4.5	21	21	800	
		6	29	29	1000	

Lアングル（伸ばし加工）	寸法(mm)					
	材質	T	X(最小)	Y(最小)	R(最小)	L(長さ)
	AL	1	10	10	100	50~2400
		2	13	13	100	
		3	19	19	150	
		4	20	20	200	
		5	23	23	350	
		6	29	29	500	
	SUS304	1	10	10	80	50~2400
		2	13	13	100	
		3	19	19	150	
		4	20	20	500	50~1500
		5	23	23	800	
		6	29	29	1000	
	SPCC	1.2	10	10	80	50~2400
		1.6	10	10	100	
		2.3	12	12	150	
	SS400	3.2	19	19	500	50~1500
		4.5	21	21	800	
		6	29	29	1000	



新幹線の顔づくり60年

山下工業所

YAMASHITA KOGYOSHO

〒744-0002 山口県下松市東豊井122-5
TEL 0833-45-5353 FAX0833-45-5335

詳細は、お手元のスマートフォンで下記のQRコードからアクセスいただけます。

・ホームページ

基本情報や歴史などをご覧ください。



・製品紹介(企業紹介サイト「イプロスものづくり」)

製品に関する資料のダウンロードやお引き合いいただくことができます。



・技術写真、動画、活動紹介(Instagram)

打ち出し板金技術の動画や日々の活動を掲載しております。

